

## ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКА 825ES

Ударопрочный полистирол, предназначен для изготовления изделий экструзией и термоформованием. Предназначен для изготовления промышленной упаковки методом термоформования и получения многослойного профилированного листа экструзией. Применяется для тонкослойной экструзии

Химическое название: Поли(этиленбензол) ударопрочный  
 Эмпирическая формула:  $[C_8H_8 \cdot C_4H_6]_N$   
 Технические условия: ТУ 2214-126-05766801-2003

ПОКАЗАТЕЛЬ	Значение	Метод испытаний
Показатель текучести расплава, г/10 мин., при 200 °С на 5 кг нагрузки, в пределах	4,0±1,0	ASTM D-1238
Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	92,0	ASTM D-1525
Прочность при разрыве, МПа, не менее	21,0	ASTM D-638
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	50,0	ASTM D-638
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, Дж/м, не менее	96,0	ASTM D-256
Прочность при изгибе, МПа, не менее	35,0	ASTM D-790
Глянец под углом 60°, не менее	50,0	ASTM D-523
Массовая доля остаточного стирола, %, не более	0,05	ГОСТ 15820 или по методике Fina LAB 1/34-1/35

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Бумажные, полиэтиленовые или полипропиленовые мешки

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Продукт, упакованный в мягкие контейнеры, может транспортироваться в открытом подвижном составе

**Хранение:** В крытом помещении на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее, чем на 5 см и от отопительных приборов не менее, чем на 1 м, в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку

продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.