

## ПОЛИЭТИЛЕН РЕ 6250D (506Н4)

Является продуктом газофазной полимеризации этилена, в присутствии комплексных металлоорганических катализаторов.

Рецептура стабилизации: антациды, антиоксидант, термостабилизатор, процессинговая добавка, диспергатор.

Область применения: выдувное формование, канистры.

Вид полиэтилена:

Химическое название:

Эмпирическая формула:

Технические условия:

**Полиэтилен высокой плотности (ПЭВП)**

**Сополимер этилена с гексеном-1**

**(-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-)<sub>n</sub>**

**ТУ 2211-145-05766801-2008**

ПОКАЗАТЕЛЬ	Норма	Метод испытаний
1. Плотность (базового полимера), г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,949 – 0,955	ASTM D 1505
2. Показатель текучести расплава, г/10 мин, в пределах: - при 190°C и 5,0 кг - при 190°C и 2,16 кг	0,3 - 0,5 -	ASTM D1238/L
3. Коэффициент соотношения ПТР: - ПТР <sub>21,6 кг</sub> /ПТР <sub>5,0 кг</sub> - ПТР <sub>21,6 кг</sub> /ПТР <sub>2,16 кг</sub>	не менее 18 -	ASTM D 1238

### Дополнительные справочные показатели

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
1. Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее:	1200	ASTM D 790
2. Ударная вязкость по Изоду при 23 °С, Дж/м, не менее	Не разрушается	ASTM D 256

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Упаковывают в полиэтиленовые мешки (масса нетто мешка (25,00±0,25) кг) и пакетируют на плоских поддонах с помощью термоусадочной пленки. Масса брутто пакета не более 2 т.  
Допускается упаковка полиэтилена в мягкие контейнеры (биг-беги) вместимостью от 400 до 1000 кг.  
По согласованию с потребителем допускается загрузка гранул полиэтилена в неупакованном виде в вагоны для гранулированных полимерных материалов и автодорожные полимеровозы, а также мешками в железнодорожных вагонах.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:**

Полиэтилен хранят в закрытом сухом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее чем на 5 см и от нагревательных приборов не менее чем на 1 м, при температуре не выше 30 °С, относительной влажности - не более 80 %.

Перед переработкой мешки с полимером выдерживают не менее 12 ч в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.