

## ФРАКЦИЯ ПРОПАНОВАЯ

Получается фракционированием углеводородных фракций на газофракционирующей установке. Фракция пропановая марки А применяется в качестве модификатора процесса полимеризации в производстве полиэтилена высокого давления, растворителя в процессе деасфальтации масел и хладоагента; марка Б – пиролизного сырья и других целей.

Технические условия:

ТУ 0272-023-00151638-99

ПОКАЗАТЕЛЬ	Значение		Метод испытания
	А	Б	
1. Массовая доля компонентов, %:			ГОСТ 10679
-сумма углеводородов С <sub>1</sub> и С <sub>2</sub> , не более	2,0	4,0	
-сумма углеводородов С <sub>3</sub> , не менее	96,0	90,0	
-в том числе пропилена, не более	0,2	10,0	
-сумма углеводородов С <sub>4</sub> и выше, не более	3,0	10,0	
-сумма углеводородов С <sub>5</sub> и выше, не более	отс	1,0	
2. Массовая доля сероводорода, %, не более	0,003	0.003	По ГОСТ 11382 или по ГОСТ 22985
3. Содержание свободной воды и щелочи	Отс.	Отс.	По п. 5.2 ТУ 0272-023-00151638-99
4. Объемная доля жидкого остатка при 20 °С, %, не более	2,0	2,0	По ГОСТ 21443 п. 2.3

**Форма выпуска:** Сжиженный газ

**Упаковка, транспортировка, хранение:** В соответствии с ГОСТ 1510 (аналогично газам углеводородным сжиженным топливным) и правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.